

SCHRANKEN-1 E143

Bohrplan

Zunächst sind alle Löcher im Durchmesser 0,8 mm zu bohren. Im Anschluss sind die Löcher gemäß der unten stehenden Bohrtabelle aufzubohren. Dadurch wird eine effiziente Arbeitsweise erreicht und die Positionierung der größeren Bohrdurchmesser wird erleichtert.

Bohrtabelle

0,9 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm
S101			F101		
V102			F102		
V103			X101-107		
X108			X201-203		
X109			X301-303		
			X401-403		
			X501-503		
			X601-603		
			X701-703		

Änderungen

Rev.	Änderungen
0	Erstversion